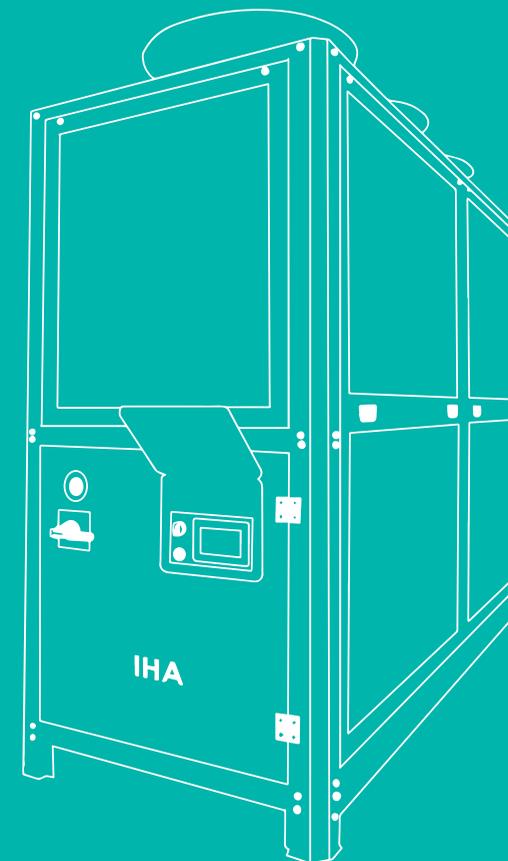


Mecalor

Rua da Bandeira, 219 - São Paulo | SP
+55 11 2188 1700 . www.mecalor.com



Mecalor
HOSPITALAR

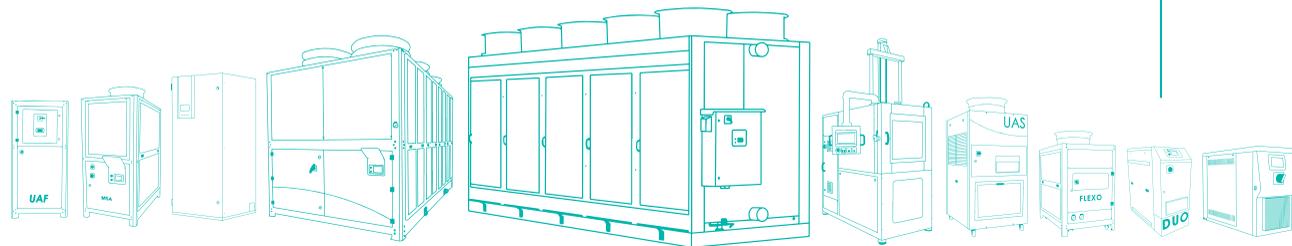
#mecalorhealthcare

Mecalor

SOLUÇÕES EM
ENGENHARIA
TÉRMICA

Desde **1960**

A MAIOR
FÁBRICA
DE CHILLER
DO BRASIL



PRESENTE
NO MUNDO
TODO!

Mais de **23.000**
Chillers em operação.

Política de **Qualidade**



Satisfação do Cliente

Só sossegar quando chegar à melhor solução para o sucesso de nossos clientes.

Felicidade Profissional

Buscar o desenvolvimento das pessoas e fazer com que tenham orgulho no trabalho.

Inovação Contínua

Ser reconhecida como empresa de tecnologia, referência em inovação e pioneirismo.

CHILLER INVERTER DE ALTA EFICIÊNCIA

Motor de alto desempenho de ímã permanente com velocidade variável através de um inversor de frequência

Tecnologia sustentável que reduz o consumo de energia.

Enquanto um compressor convencional liga e desliga durante o funcionamento, consumindo muita energia, o compressor Inverter modula sua capacidade de refrigeração minimizando o desperdício de energia.



#MECALORHEALTHCARE

Câmara Acústica Hospital Samaritano
Contém 2 chillers IHA com compressor scroll inverter

BENEFÍCIOS

Controle preciso de temperatura da água aprimorando o controle de umidade em STIs

Nível de ruído reduzido

Economia comprovada de 31,3% no consumo de energia elétrica do chiller

Menor custo de operação com paybacks curtos de 12 a 15 meses



CASE REAL

Informações do estudo:

• Tempo de medição: 8 meses (Outubro de 2019 a Maio 2020)

• Equipamentos:

Sistema Integrado (STI)

Chiller A IHA-60	Chiller B IHA-60	Revezando a cada 24h
----------------------------	----------------------------	----------------------

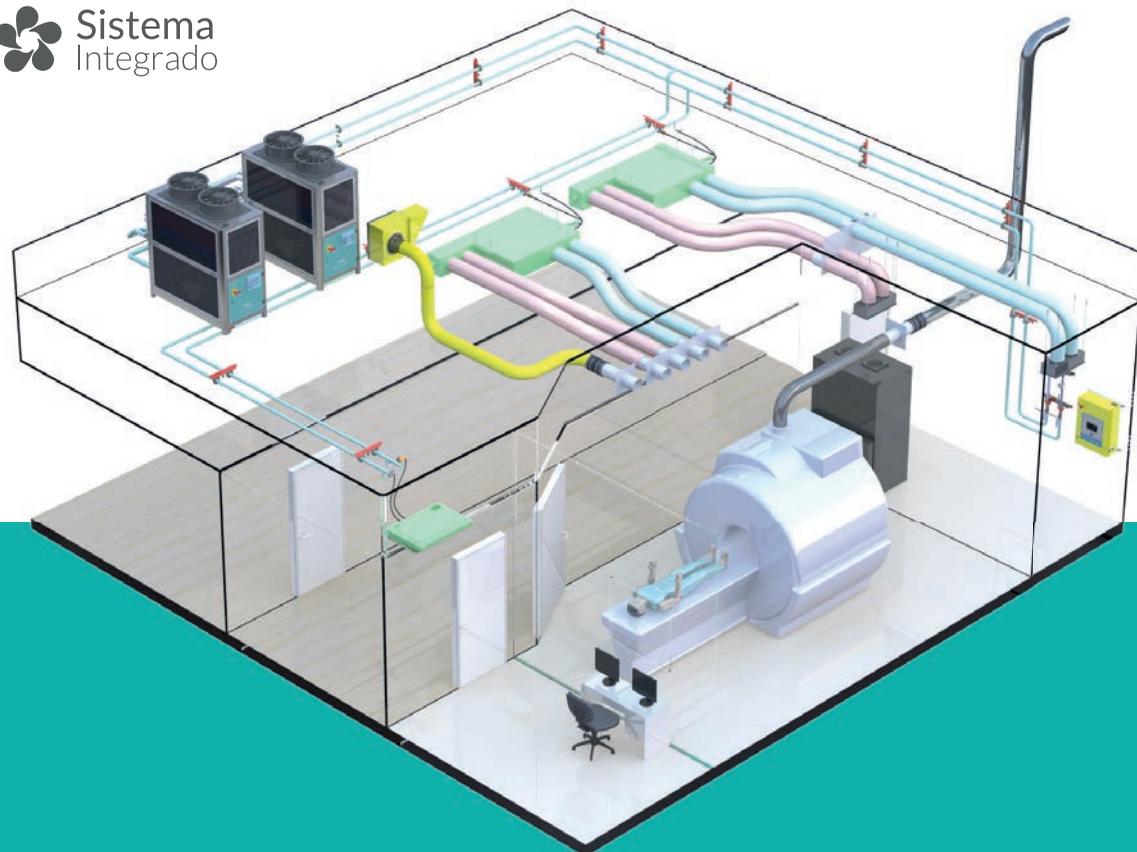
• Dados da clínica

Cidade: São Paulo . SP

Horário de atendimento: Seg. a Sex.: 6h30 às 18h e Sáb.: 6h30 às 12h.

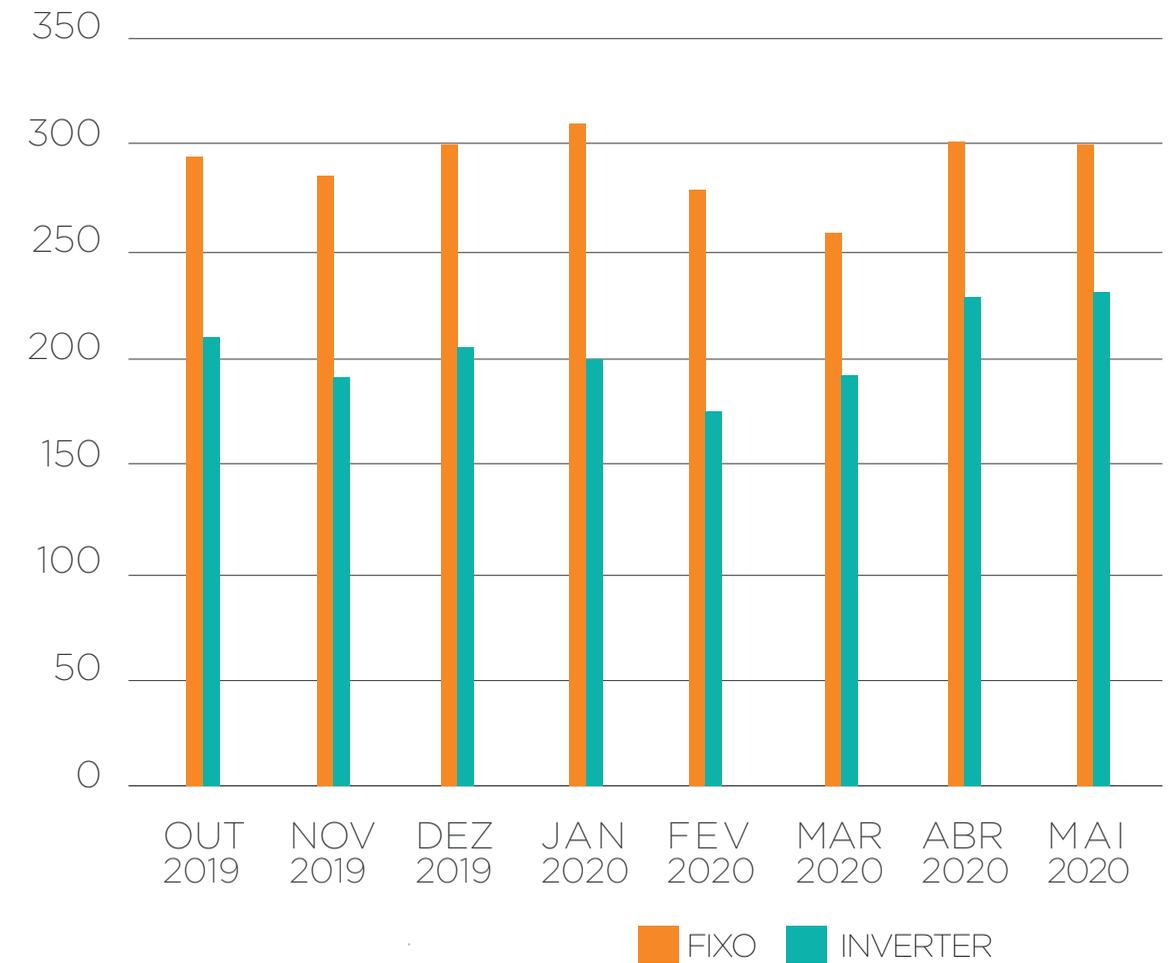
Serviços da unidade: Análises clínicas, Densitometria óssea, Eletrocardiograma, Mamografia, Medicina fetal, Ressonância Magnética, Ultrassonografia.

Modelo REMA: GE Signa Voyager



RESULTADOS

Redução significativa no consumo de energia



Economia anual de energia

R\$ **18.500**

considerando tarifa de energia de R\$0,694/Kwh



Solução completa para instalação de seu equipamento de imagem

Mais de 2.000 equipamentos em clínicas e hospitais



Mecalor

RESFRIAMENTO CLIMATIZAÇÃO



Por que o resfriamento da ressonância magnética é crítico?

Para funcionar com perfeição, ressonâncias magnéticas necessitam de um fluxo contínuo de água gelada para o criogenerador e um sistema eficiente de condicionamento de ar para as salas de exame, técnica e de comando.

Temperaturas e umidades devem ser controladas independentemente para cada ambiente.

Uma falha no sistema de água gelada ocasiona a perda progressiva do hélio do magneto. Da mesma forma, a temperatura ou umidade dos ambientes em desacordo com as especificações do fabricante da ressonância, pode acarretar paradas e até mesmo danos em componentes eletrônicos.

O resultado indesejável é sempre a interrupção da agenda de exames e elevados custos de reposição do hélio.

PORQUE O RESFRIAMENTO NÃO PODE FALHAR?

A RM interrompe a operação e perde 80 litros de hélio por dia

Cada RM é entregue abastecida com 2.000 litros de hélio líquido

O preço médio de um exame é de R\$ 800 (pode ser muito superior)

Uma média de 20 a 60 exames por dia deixam de ser realizados

O preço médio do hélio é de US\$ 20 por litro



R\$ 16.000,00
Exames desmarcados



R\$ 5.500,00
Reposição de hélio



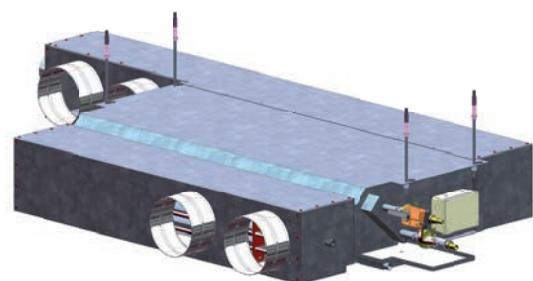
R\$ 21.500,00
Prejuízo diário da RM



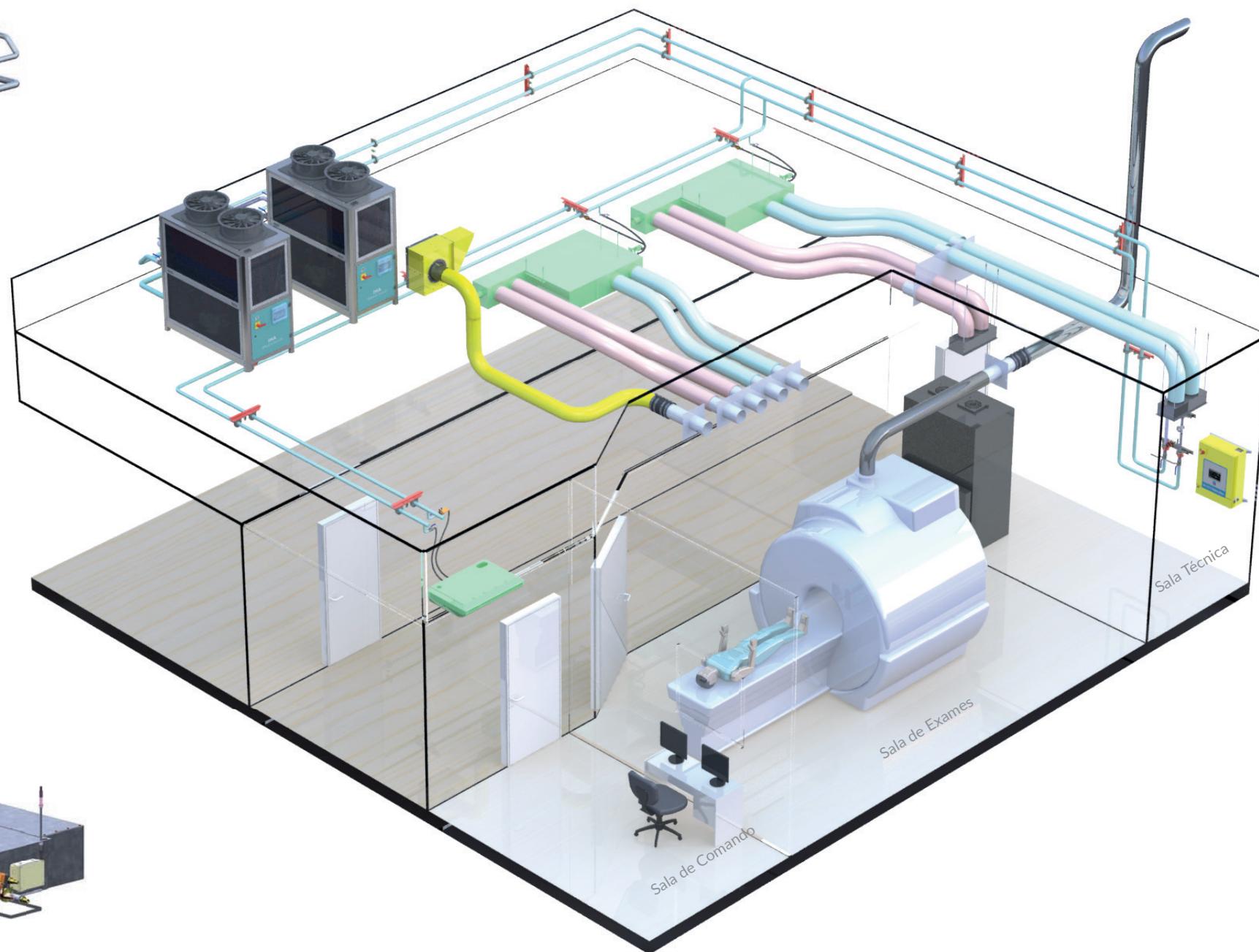
Chillers Redundantes
Revezamento inteligente



Exaustão de Emergência
Segurança na sala de exames



Fancoils Built-in
Mínimo espaço ocupado



Tubo Quench
Atende à todas especificações



Tubo de Fluxo
Sensores de vazão, temperatura e pressão



Painel de Controle
Simplicidade e acesso via internet

Diferenciais Mecalor

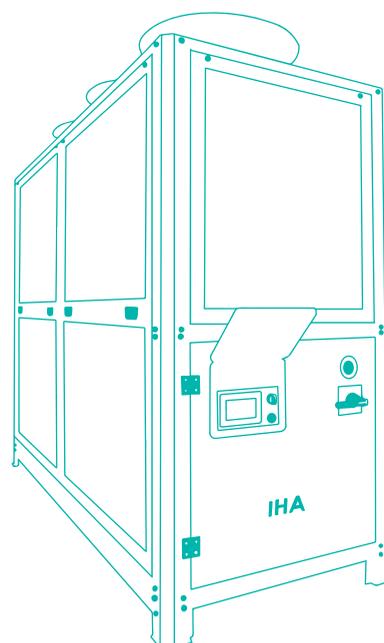
Espaço	Liberação de área com fancoils built in embutidos no forro
Automação	Painel touch screen único com interface amigável
Certificação	Conformidade com especificações de todos fabricantes
Emergência	Exclusiva exaustão de emergência para sala de exames
Qualidade	Tubos de aço inox isolados e revestidos de alumínio
Climatização	Controle independente (T e UR) para cada ambiente
Rapidez	Instalação do sistema integrado em 9 dias úteis
Flexibilidade	Opção de climatização de salas de tomógrafo e RX
Eficiência	Monitoração, diagnósticos e ajustes finos via internet
Ar filtrado	Renovação de ar atende resolução nº 9 da ANVISA

Qualidade Assegurada

Projeto, instalação, treinamento de operadores e manutenção realizados por uma única empresa, com mais de meio século de tradição.

Entrega técnica

A instalação é entregue após qualificação de instalação (IQ), de operação (OQ) e de desempenho (PQ).



Modelo	Circuitos Frigoríficos ⁽¹⁾	Capacidade Efetiva ⁽²⁾	Potência em Regime ⁽³⁾	Dimensões em milímetros ⁽⁴⁾			Bomba de Processo ⁽⁵⁾		Reservatório de Água	Diâmetro da Tubulação	Peso
		<i>kW</i>	<i>kW</i>	<i>Larg.</i>	<i>Compr.</i>	<i>Alt.</i>	<i>m³/h</i>	<i>mca</i>	<i>litros</i>	<i>polegadas</i>	<i>kg</i>
IHA-9-RI	simples	13	4,7	670	920	1.270	2,2	33	60	1"	200
IHA-15-RI	simples	22	6,6	860	1.258	1.540	4,7	35	60	1.1/2"	300
IHA-22-RI	simples	30	9,2	860	1.258	1.540	4,7	35	60	1.1/2"	350
IHA-25-RI	duplo	26	7,3	860	1.258	1.540	4,7	35	60	1.1/2"	400
IHA-30-RI	duplo	40	11,3	831	1.363	1.943	6,6	41	50	1.1/2"	430
IHA-45-RI	duplo	59	18,4	831	1.663	1.945	16,0	41	130	2"	500
IHA-60-RI	duplo	84	24,4	831	1.663	1.945	16,0	31	120	2"	520
IHA-75-RI	duplo	102	25,7	831	2.233	1.945	16,0	31	130	2"	600

1. Circuito frigorífico duplo, contempla dois circuitos independentes de refrigeração (compressores, evaporadores e condensadores).
 2. Capacidades frigoríficas válidas para água gelada saindo a 15°C, retornando a 19°C e temperatura ambiente de 27°C.

3. Potência elétrica com o chiller operando a 100% da capacidade com água gelada a 15°C. O consumo será proporcional à carga térmica real.
 4. Dimensões do gabinete sem considerar a projeção das conexões hidráulicas externas, filtro e by-pass
 5. Os pontos de operação das bombas selecionadas atendem com folga as especificações dos fabricantes de ressonância

**COMODIDADE
E SEGURANÇA**
PARA SALAS DE
TOMOGRAFIA
OU RAIO-X

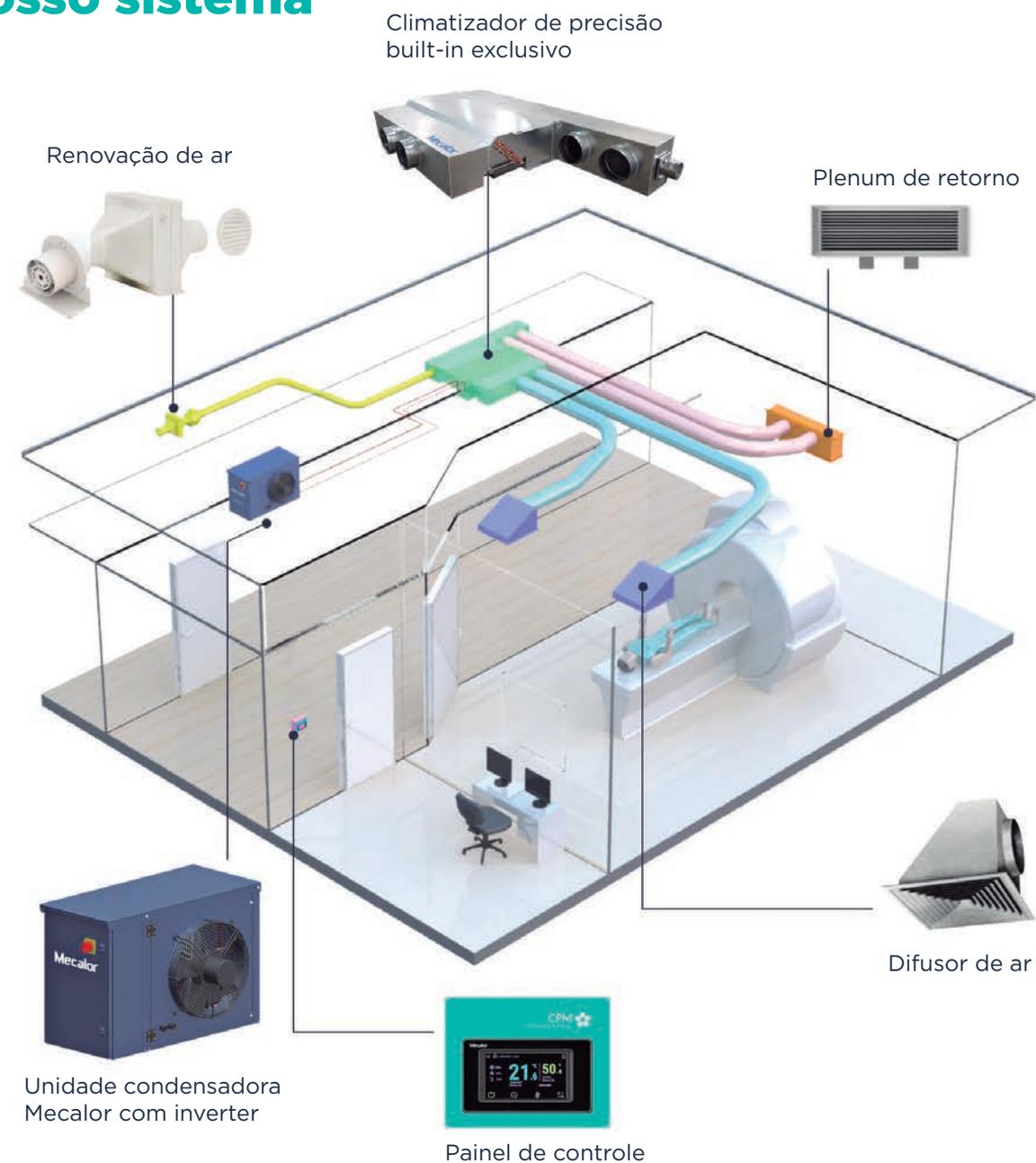


*Você sabia que
umidade na sala
de exames pode
danificar o seu
equipamento?*

Diferenciais

- Controle preciso de temperatura e umidade
- Altíssima eficiência energética
- Confiabilidade de operação 24/7
- Projeto e instalação com única empresa
- Facilidade de acesso para manutenção
- Tecnologia ideal para grandes variações de carga térmica
- Renovação de ar atende resolução nº 9 da ANVISA

Entenda o nosso sistema



Modelo	Capacidade de refrigeração		Insuflamento de ar		Dimensões (LxCxA) em milímetros		Peso (kg)		Potência em regime
	BTU/h	TR	Vazão (m³/h)	Pressão Estática (Pa)	Climatizador	Condensador	Climatizador	Condensador	kW
CPH	33600	2,8	1.900	200	2.030x1.390x270	930x560x660	80	90	4,0

CONHEÇA MAIS

- Blindagem



- Inversor Frequência



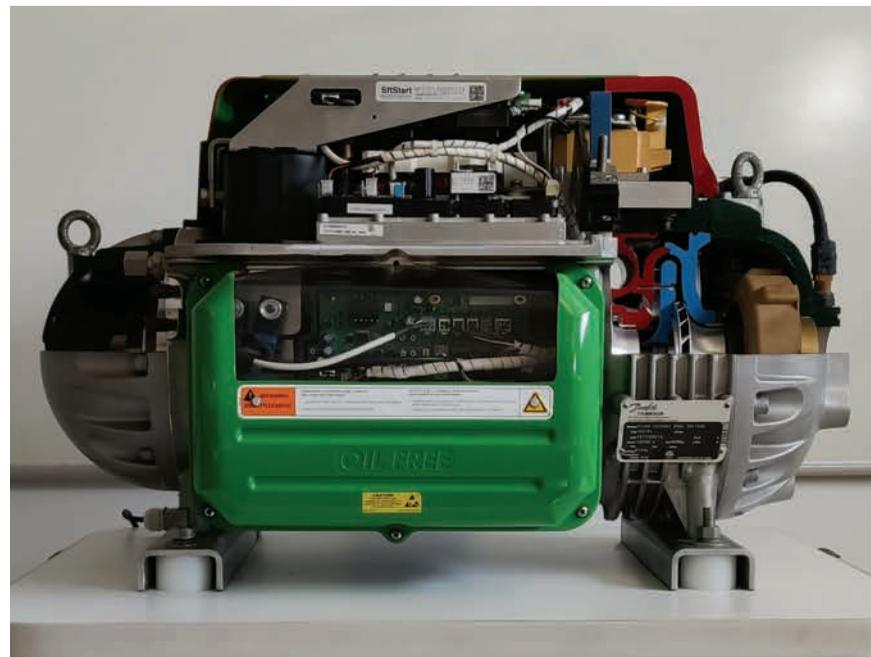
- Cabine Acústica



- Atenuador Ruído



- Compressor Oil Free



- DryCooler



QUALIDADE DO COMEÇO AO FIM

Indicadores de Qualidade

Certificação conforme norma **ISO 9000**

Satisfação dos Clientes

Satisfação monitorada até **fim da vida útil** do equipamento

Entrega Expressa

Peças de reposição podem ser **retiradas em 24 horas** após o pedido (sujeito a disponibilidade de estoque).

Líder de Mercado

Operando nas melhores **clínicas e hospitais** da América Latina

Profissionais Experientes

Profissionais treinados com vasta experiência em engenharia térmica

Suporte Vitalício Gratuito

Nenhum custo para resolver quaisquer problemas por canais de atendimento

Custo

Melhor **custo benefício** no mercado



MECALOR
**PROJETO
DE EXPANSÃO
DA FÁBRICA
2021**

Área já construída 6.500m²



Área total após a expansão 18.000m²